



18 assunzioni, quasi 10 milioni per incrementare la produzione

Investimento Invitalia Contital

Un investimento di quasi 10 milioni di euro per aumentare la produzione e assumere 18 nuovi addetti. La società Contital, appartenente al Gruppo Laminazione Sottile, associato a Unione Industriali Napoli, potenzia lo stabilimento di Pignataro Maggiore (Caserta), dove vengono realizzati contenitori in alluminio per l'industria alimentare, la Grande Distribuzione e il mercato della ristorazione con una quota di esportazione del 50%. L'operazione di ampliamento della capacità produttiva e di innovazione dei processi logistici avviene con il supporto di Invitalia che, su 9,7 milioni complessivi, ne concede 6,6 attraverso i finanziamenti della Legge 181/89 attiva sulle aree di crisi. Grazie a questi investimenti, l'azienda assumerà altre 18 persone e aumenterà la produzione del 24%, realizzando oltre un miliardo di pezzi all'anno. L'obiettivo, inoltre, è far aumentare al 75% la quota di prodotto destinata all'export.

“Questo investimento – afferma l'Amministratore Delegato di Invitalia, **Domenico Arcuri** – conferma il nostro impegno per favorire la diffusione di tecnologia nel sistema produttivo della Campania e delle altre regioni del Sud. Siamo impegnati costantemente a sostenere le imprese che, investendo sull'innovazione, creano nuove opportunità di lavoro sul territorio”. Come dichiara **Luca Moschini**, Presidente di Contital “l'azienda è già leader europeo nella fabbricazione di contenitori di alluminio monouso, con i suoi tre siti produttivi dislocati in Italia, Gran Bretagna e Turchia. Con il supporto di Invitalia installerà, in piena logica Industry 4.0, oltre ad impianti di produzione, anche un nuovo magazzino verticale autoportante che garantirà, grazie all'alto livello di automazione previsto, un'elevata capacità di immagazzinamento nonché un'elevata efficienza, permettendo all'azienda di migliorare sensibilmente le performances di servizio e di ridurre i relativi costi operativi. Con questo investimento intendiamo rispondere alle esigenze sempre crescenti sia di innovazione di prodotto che di servizi. Contital inoltre, a seguito di un brevetto depositato, sarà la prima società al mondo a produrre, con tecnologie innovative e grazie all'investimento deliberato, piatti monouso in alluminio totalmente riciclati e riciclabili, nel pieno rispetto delle policy del Gruppo in tema ambientale”.





Luca Moschini