

*Regione Campania**Il Presidente*

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

DECRETO n. 42 del 11.04.2012

OGGETTO: Decreto Commissariale n. 40 del 5 aprile 2012, inerente alla approvazione del protocollo d'intesa sottoscritto il 20 marzo 2012 dalla JUSTINE CAPITAL S.r.l. - Integrazione

PREMESSO che:

- con deliberazione n. 460 del 20.03.2007 la Giunta Regionale ha approvato l'Accordo attuativo ed il Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del SSR ai sensi dell'art. 1, comma 180, della Legge 30.12.2004 n. 311;
- l'art. 2, comma 88, della legge del 23.12.2009 n. 191 (legge finanziaria 2010), ha stabilito che: *"Per le regioni già sottoposte ai piani di rientro e già commissariate alla data di entrata in vigore della presente legge restano fermi l'assetto della gestione commissariale previgente per la prosecuzione del piano di rientro, secondo programmi operativi, coerenti con gli obiettivi finanziari programmati, predisposti dal commissario ad acta, nonché le relative azioni di supporto contabile e gestionale"*;
- con delibera del Consiglio dei Ministri del 24 luglio 2009 il Governo ha nominato Commissario ad acta per l'attuazione del Piano di Rientro dal disavanzo sanitario il Presidente pro tempore della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4, commi 1 e 2, del decreto legge 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla legge 29 novembre 2007, n. 222, e successive modifiche;
- con delibera del Consiglio dei Ministri del 23 aprile 2010, il Presidente pro tempore della Regione Campania è stato nominato Commissario ad acta per il Piano di Rientro con il compito di proseguire nell'attuazione del Piano stesso secondo Programmi operativi di cui all'art. 1, comma 88, della legge n. 191/09;
- con delibera del Consiglio dei Ministri del 3 marzo 2011 il Governo ha nominato il dr. Mario Morlacco ed il dr. Achille Coppola sub commissari ad acta, con il compito di affiancare il Commissario ad acta nella predisposizione dei provvedimenti da assumere per l'attuazione del Piano di Rientro; successivamente, con delibera del 23 marzo 2012, nel prendere atto delle dimissioni presentate dal dr. Coppola, il Consiglio dei Ministri ha confermato il dr. Morlacco in tutti i compiti di affiancamento del Commissario ad acta;

Considerato che

- nel quadro della più organica e complessiva programmazione dei flussi finanziari regionali, richiesta dai compiti del Presidente della Regione Campania - Commissario ad acta ai sensi dell'art. 14, del D.L. n. 78/2010, convertito in legge n. 122/2010, e, sulla base della ricognizione dei debiti sanitari al 31 dicembre 2009, con il Decreto Commissariale n. 12/2011 sono state delineate le modalità ed i tempi di pagamento del debito sanitario; il decreto n. 12/2011 è stato, poi, integrato e modificato dai successivi decreti commissariali n. 48/2011 e n. 22/2012;



Regione Campania
Il Presidente

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

- le Aziende Sanitarie hanno sottoscritto una Convenzione con il Commissario ad Acta e con la So.Re.Sa. S.p.A., finalizzata a definire le attività e le procedure attuative del decreto n. 12/2011 e ss.mm.ii.;
- le suddette Aziende hanno l'obbligo di recepire, con appositi atti deliberativi, i contenuti degli accordi quadro stipulati dal Commissario ad acta, o da un suo delegato, così come previsto dal paragrafo 8 della Parte A delle Linee Guida approvate dal decreto n. 12/2011 e ss.mm.ii.;

Dato atto che

- a seguito degli incontri avuti con la JUSTINE CAPITAL S.r.l., e le Aziende Sanitarie, ed a conclusione della ricognizione dei crediti vantati dalla stessa società verso le Aziende del SSR, il 20 marzo 2012 è stato sottoscritto dalla medesima Società un protocollo d'intesa, con il quale sono stati definiti tutti i passaggi attuativi per la risoluzione del contenzioso economico e giudiziario con le Aziende Sanitarie debentrici;
- il suddetto protocollo d'intesa, approvato dal decreto commissariale n. 40 del 5 aprile 2012, prevede come condizione essenziale, che le aziende sanitarie debentrici regolino l'importo complessivo netto dei loro debiti entro precise scadenze, dettagliatamente specificate nell'art. 3 del protocollo d'intesa, che costituiscono termini essenziali, pena la risoluzione di diritto ai sensi dell'art. 1456 del Codice Civile;
- il protocollo d'intesa si applica alle seguenti aziende sanitarie debentrici: ASL di Caserta, ASL di Salerno, ASL Napoli 1 Centro, A.O. Cardarelli, A.O. San Sebastiano di Caserta, A.O.U. Federico II, A.O.U. Seconda Università, con esclusione dei crediti della JUSTINE CAPITAL S.r.l. verso la ASL Napoli 2 Nord, regolati a parte in base ad accordi diretti tra le parti;
- per mero disguido nella elencazione delle aziende sanitarie debentrici, effettuata nelle premesse (fine pag. 4) e nel punto 6 del dispositivo, è stata omessa l'Azienda Ospedaliera San Sebastiano di Caserta;

Ritenuto opportuno integrare il decreto n. 40/2012 precisando che nella elencazione delle aziende sanitarie debentrici, effettuata nelle premesse (fine pag. 4) e nel punto 6 del dispositivo del medesimo decreto, deve intendersi compresa l'Azienda Ospedaliera San Sebastiano di Caserta, fermo restando tutto quant'altro disposto dal citato decreto n. 40/2012;

Per tutto quanto esposto in premessa e che qui si intende integralmente riportato:

DECRETA

1. Di **PRECISARE** che nella elencazione delle aziende sanitarie debentrici, effettuata nelle premesse (fine pag. 4) e nel punto 6 del dispositivo del decreto commissariale n. 40 del 5 aprile 2012, deve intendersi compresa l'Azienda Ospedaliera San Sebastiano di Caserta.
2. Di **STABILIRE** che resta fermo ed invariato tutto quant'altro disposto dal decreto commissariale n. 40 del 5 aprile 2012.
3. Di **NOTIFICARE** per gli adempimenti di competenza il presente Decreto ai Commissari Straordinari delle ASL di Salerno e di Napoli 1 Centro, ai Direttori Generali della ASL di Caserta, della A.O. Cardarelli, della A.O. San Sebastiano di Caserta delle A.O.U. Federico II e Seconda Università, al



Regione Campania
Il Presidente

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

Legale Rappresentante della JUSTINE CAPITAL S.r.l. ed ai funzionari della Banca d'Italia nominati commissari ad acta in seguito alla sentenza del TAR Lombardia n. 2924/2011 del 27 ottobre 2011.

4. Di **TRASMETTERE** il presente provvedimento alle AA.GG. CC. : Gabinetto Presidente della Giunta Regionale, Bilancio, Ragioneria e Tributi, Piano Sanitario Regionale, Assistenza Sanitaria, al Settore "Programmazione" della AGC 19, al Settore "Gestione delle Entrate e della Spesa di Bilancio" della AGC 08, alla So.Re.Sa. S.p.A., per le rispettive competenze, ed al Settore "Stampa e Documentazione" per la immediata pubblicazione sul B.U.R.C.

Il Commissario ad Acta
Stefano Caldoro

Il Sub Commissario ad Acta
Mario Morlacco

Il Coordinatore dell'A.G.C. 19
Dott. Albino D'Ascoli

Il Coordinatore dell'A.G.C. 20
Dott. Mario Vasco

Il Dirigente del S.E.F.
Dott. G.F. Ghidelli